

ردیف	موضوع
1	تحلیل اثر کیفیت در غلظت های مصرفی در نورد های ذوب آهن اصفهان
2	ارزیابی کارکرد کوره بلند از نظر آنالیز چدن ، سرباره و گاز
3	تأثیر افزایش فشار دهانه و فشار هوای دم روی تولید کوره بلند
4	استفاده از فرآورده های سوخت کمکی در کوره بلند
5	فسفرزدائی و گوگرد زدائی از چدن مذاب در هنگام حمل باتیل های چدن به فولادسازی
6	اقدامات موثر در مواقع اضطراری کار کوره بلند با دو کاتویر
7	تأثیر افزایش اکسیژن و بخار روی تولید کوره بلند
8	تأثیر افزایش مصرف گندله در کوره بلند
9	مقایسه فنی و اقتصادی جایگزینی پلت به جای آگلومره
10	پروژه استفاده از آنتراسیت در شارژ کوره بلند و جمع آوری اطلاعات و ارزیابی نتایج حاصل از آن
11	راهکار های عملی در جهت کاهش کک مصرفی در کوره بلند
12	تأثیر کاهش خاکستر کک در تولید کوره بلند
13	تحقیق و بررسی تأثیر کاهش قلیایی ها در کوره بلند
14	راهکارهای کاهش سرباره تولیدی کوره بلند
15	استفاده از سوخت های کمکی در آگلومراسیون (جایگزینی کک)
16	روش های ایتیم کردن میزان سرباره در کنورتر اکسیژنی
17	تعیین مشخصات فنی مواد شارژی جهت تزریق پودر زغال به میزان بالا در کوره بلند
18	مطالعه و بررسی بالا بردن عمر کاری کوره بلند ها
19	بررسی راه کارهای کنترلی صدا در نوردهای 300، 350، 500، 650
20	بررسی راه کارهای حذف کدورت آب آشامیدنی در قسمت پایگاه صنعتی
21	بررسی و ساخت صفحات پوشش ناودانی سیستم بارگیری بدون زنگ کوره بلند ها
22	مطالعه و بررسی استفاده از گاز کک سازی جهت احیاء مستقیم
23	مطالعه و بررسی استفاده از کک 8-25 mm همراه با سنگ آهن و آگلومره به کوره بلند
24	بررسی و تحقیق در زمینه تولید چدن مذاب به روش های غیر کوره بلندی
25	بررسی و تحقیق تأثیر خلوص اکسیژن بر روی راندمان تولید کنورترهای اکسیژنی
26	مطالعه و بررسی تولید کربید آهن و روش های استفاده از آن در کنورتر و کوره های قوس الکتریکی
27	بررسی و تحقیق در زمینه تزریق اکسیژن گرم در کوره بلند
28	بررسی و تحقیق تولید بریکت از ضایعات کنورتر جهت بازیافت آن
29	مطالعه و بررسی استفاده از اولوین و بنتونیت در شیخت آگلومره
30	تحقیق و بررسی در زمینه کیفیت و مشخصات مناسب پلت جهت شارژ کوره بلند
31	مطالعه و بررسی و ساخت دستگاه گرانوله کردن خشک سرباره کوره بلند
32	تحقیق در مورد استفاده از فولاد با پوشش مواد آلی (پلاستیک)
33	بررسی و تحقیق استفاده از خنک کننده های مسی در بوته و مجرا کوره بلند و تأثیر آن بر عمر بوته و مجرا
34	بررسی امکان تولید محصولات جانبی از سرباره
35	بررسی روش های بهینه کردن استحکام آگلومره
36	بررسی تخلیه ته باتیل های سرباره کوره بلند توسط انفجار گاز به جای بخار آب و ضربه زدن جهت افزایش طول عمر باتیل های سرباره
37	پوشش دادن سطح زبانه های درپچه های هوای گرم برج های گرم کننده با مواد نسوز عایق جهت افزایش طول عمر
38	تأثیر دانه بندی آهک بخته، کک، سنگ آهن روی کیفیت آگلومره با توجه به شرایط مواد موجود در کشور
39	تعیین ایتیم درصد رطوبت شارژ و تناسب آن با دانه بندی مجموعه شارژ
40	تأثیر دانه بندی پاستل و دانه بندی شارژ بر روی سرعت عمودی بخت با توجه به متوسط دانه بندی شیخت آگلومراسیون ذوب آهن
41	مقایسه با سایر کارخانجات
41	تأثیر مصرف اولوین و بنتونیت در کیفیت آگلومره
42	بررسی جایگزینی رولیک های زیرین مخلوط کنها از نوع فلزی به نوع لاستیکی (پلی یورتان)
43	بررسی تغییر نوع سیستم پیشروی عرضی غلظت های خردکن های کک از نوع فلزی به هیدرولیکی
44	استفاده از انرژی حرارتی لنت سردکنها به منظور افزایش دمای هوای کوره های بخت و صرفه جویی در مصرف
45	افزایش درجه حرارت آب مصرفی در مخلوط کنهای ثانویه با استفاده از انرژی حرارتی آگلومره
46	راهبري جامع کوره ها توسط يك سیستم خیره از لحاظ اتوماسیون سطح 2، مدیریت تعمیر و نگهداری کوره، محاسبات اقتصادی، م تولید، هماهنگی با واحد قبلی (ریخته گری) و واحد بعدی، کنترل کیفیت

47	بهینه سازی پاتاقان های ژورنال خط سیم سازی نورد 350 ذوب آهن اصفهان
48	بررسی راه کارهای کنترل پراکندگی پشم شیشه درکارگاه سرباره کوره بلند
49	بررسی و انتخاب تجهیزات مناسب جهت تصفیه غبار آهک در مسیر مواد کنورتورها
50	بررسی و انتخاب تجهیزات مناسب جهت تصفیه غبار میکسرهای فولاد سازی
51	بررسی و انتخاب تجهیزات مناسب جهت تصفیه غبار مواد فرو آلیاژ ها
52	بررسی و ارائه طرح جهت استفاده بهینه از چترهای خشک کن پاتیل های فولاد
53	بررسی امکان افزودن کمک ذوبهای مناسب به سرباره میکسر جهت کنترل بازیسته سرباره و کاهش خوردگی نسوز میکسر (مثلاً توسط پاشش پودر آهک به داخل محوطه میکسر)
54	اتوماسیون دمزش کنورتور
55	بهبود کیفیت سرباره سطح ذوب پاتیل فولاد به صورتیکه از يك عایق حرارتي مناسبی باشد و از طرف دیگر خصوصیات متالورژیکی مورد نظر از جمله امکان جذب آخالهای معلق ذوب بخصوص AL2O3 را داشته باشد.
56	بکارگیری تجهیز مناسب برای استفاده از نمونه بردار- حرارت گیر در ذوب کنورتور
57	بکارگیری روش و تجهیز مناسب برای اندازه گیری خوردگی نسوز کنورتور (ارتفاع دمزش) و اندازه گیری ضخامت آجر در حالت گرم
58	بکارگیری روش و تجهیزات مناسب بمنظور تعمیرات گرم لودکای کنورتور (مجرای تخلیه)
59	تحلیل اثر کیفیت در نسوز مصرفی بخشهای مختلف
60	بررسی و تحقیق در خصوص ارائه راهکارهای عملی در ارتباط با استفاده از برش سولفور کربن کارگاه بالایش بنزل
61	تکنولوژی ساخت بتنهای با مقاومت بالا (ابر مقاومت)
62	بهینه سازی فرایند کک سازی در ارتباط با کاهش و یا بازیافت، معدوم سازی ضایعات شیمیایی تولیدی (فیر اسیدی، برش سولفورکربن، انشلام و فوسی قطران)
63	طرح تحقیق پیرامون بازیافت لجن های صنعتی آگلومراسیون- فولاد سازی و لجن سیکل کنیف نورد
64	تحقیق و بررسی در مورد آگلومره برگشتی موجود در انبار شمالی و تبدیل آن به دانه بندی مناسب جهت مصرف در کوره بلند
65	تحقیق و بررسی در مورد نصب محافظ بر برج خاموش کننده باطریهای کک سازی جهت جلوگیری از فرسایش
66	برآورد امکان پذیری استفاده از انرژی (برق - آب - هوای فشرده - اکسیژن - گاز و ...) در قسمتهای مختلف کارخانه و امکان جایگزینی انرژی های ارزان به جای انرژی های گران
67	مطالعه و بررسی روشهای مختلف آبیاری در توسعه فضای سبز کارخانه با توجه به شرایط اقلیمی آب و هوایی، کیفیت آب، خاک و تنوع و قدمت گونه های گیاهی
68	روش های فیزیکی ، شیمیایی ، میکروبی کاهش اثرات زیست محیطی شرکت
69	تعیین مشخصات پارچه مناسب برای لباس کار مشاغل مختلف از قبیل لباس کارهای معمولی، جوشکاری و آتشکاری (از نقطه نظر نساجی و علوم الیاف)
70	فرمولاسیون کفی لاستیکی مقاوم در برابر حرارت بالا برای بوتین آتشکاری جهت استفاده بر روی سطوح داغ موجود در کارخانه بمدت 6 ماه (از نقطه نظر مهندسی شیمی و پلیمر)
71	فرمولاسیون کفی لاستیکی گفش ایمنی بنحوی که بمدت یکسال در کارگاههای مهندسی نورد که سطوح آن به روغن هیدرولیک آغشته است قابل استفاده باشد. (از نقطه نظر مهندسی شیمی و پلیمر)
72	برآورد اقتصادی اجرای اتوماسیون در نقاط حادثه خیز نسبت به هزینه حوادث ایجاد شده. بعنوان مثال در فولاد سازی (دهانه زنی لبه کنورتور)
73	شناسائی بهای ایتیمم خرید فروسیلیس ، فرومنگنز ، نسوز ، غلظک و ... (داخلی و خارجی)
74	بررسی بهینه سازی ظرفیت خط تولید ، بهبود روشهای تولید و تولید محصولات فولادی ذوب آهن اصفهان
75	راهکارهای کاهش قیمت تمام شده محصولات فولادی ذوب آهن اصفهان
76	چگونگی جذب سرمایه های خارجی و منابع اعتباری، مالی و ارزی از نهادها و بانکهای معتبر خارجی
77	بررسی استراتژی توسعه صادرات و جایگاه ذوب آهن به عنوان تامین کننده نیازهای داخلی فولاد یا توسعه صادرات محصولات فولادی
78	بررسی زیر ساخت ها و پیش نیاز های طرح 5 میلیون تن از لحاظ انبارها ، سیستم حمل و نقل ، توزین ، حمل و نقل ریلی ، جاده ای و ایستگاه های تخلیه و بارگیری در شرکت و کشور
79	تحلیل مواد اولیه فولاد در ایران ، کشورهای منطقه ، مزیت ها و موانع و بیش بینی 10 ساله (با توجه به نوسانات قیمت مواد اولیه و محصولات و ...)
80	تحلیل امکان صادرات محصولات فولادی ایران در حال حاضر و آتی و مزیت های نسبی آن در مقایسه با سایر کشورها
81	تجزیه و تحلیل مالی شرکت و مقایسه آن با صنایع منتخب
82	تأثیر پذیری صنعت فولاد بویژه ذوب آهن اصفهان از متغیرهای اقتصادی و سایر صنایع (مثل رشد اقتصادی ، درآمد ارزی ، برنامه ها و استراتژی ها و ...)
83	جایگاه صنعت فولاد بویژه ذوب آهن اصفهان در اقتصاد ملی و میزان تأثیر گذاری آن بر ابعاد اقتصاد ملی در مقایسه با سایر صنایع (تحلیل و مقایسه شاخصهای کلان از لحاظ رشد اقتصادی ، توسعه ، پایداری ، اشتغال زایی ، بهره وری ، سرمایه گذاری و ...)

تهیه شده توسط دفتر ارتباط با صنعت دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمین

83	جایگاه صنعت فولاد بویژه ذوب آهن اصفهان در اقتصاد ملی و میزان تأثیر گذاری آن بر ابعاد اقتصاد ملی در مقایسه با سایر صنایع (تحلیل و مقایسه شاخصهای کلان از لحاظ رشد اقتصادی ، توسعه ، پایداری ، اشتغال زایی ، بهره وری ، سرمایه گذاری و ...)
84	تهیه ماکت از خط تولید ذوب آهن اصفهان (هم به صورت کلی و هم به صورت کارگاهی)
85	تحلیل بازار مصرف در ایران ، کشورهای منطقه ، مزیت ها و موانع آن در حال حاضر و آتی (دو تحلیل 5 ساله)
86	تحلیل اقتصادی مصرف زغال داخلی و خارجی در کک سازی
87	شناسایی هزینه های سربار تعمیرات بخشهای مختلف ذوب آهن اصفهان
88	شناسایی بهترین و جدیدترین متدهای عقد قرارداد (داخلی و بین المللی) برای انجام امور بیمانکاری شرکت
89	تحقیق در زمینه میزان مصرف انرژی در ذوب آهن اصفهان و مقایسه آن با واحدهای مشابه
90	تحلیل و شناسایی اثرات وجود بهره مالی کلان سیستم بانکی داخلی بر ذوب آهن اصفهان درده سال اخیر
91	شناسایی راه کارهای معقول و قانونی نحوه پرداخت کسورات قانونی و مالیات های متعلقه به نحوی که از منابع درآمدی شرکت بیش از يك بار مالیات پرداخت نگردد
92	بررسی و طراحی کانال های توزیع مناسب جهت صادرات محصولات فولادی ذوب آهن اصفهان به افغانستان و کویت و ...
93	بررسی سیستم سیستم های حمل و نقل پایانه ها داخلی کشور جهت تسریع در سرویس و برنامه ریزی بهتر حمل بار
94	طراحی الگوی بهینه انبار محصولات فولادی (تخلیه ، چیدمان ، انبارش ، بارگیری و ترخیص) در ذوب آهن اصفهان
95	کنترل صدا در بلوک های کارگاه اکسیژن
96	آنترپوومتری اندازه گیری ابعاد بدن پرسنل ذوب آهن از دیدگاه ارگونومی
97	بررسی و راه کارهای کنترل کاهش صدا در نیروگاه حرارتی و مرکزی در زمان خروج بخار
98	نقش و جایگاه فروش و بازاریابی در پاداش ماهانه و مقایسه با سازمانهای خارجی
99	پیش بینی عرضه و تقاضای محصولات توسط مدل های دینامیکی
100	مطالعه و بررسی راه اندازی مجدد برج فنل کارگاه بازیابی مواد کک سازی
101	مطالعه امکان سنجی و پیشنهاد راهکارهایی در جهت پیاده سازی اثر بخش چارچوب مدیریت ریسک در عرصه شرکت (ERM) در شرکت ذوب آهن اصفهان.
102	بررسی شرایط لازم جهت اجرای حسابرسی داخلی مبتنی بر ریسک
103	اندازه گیری میزان اثربخشی واحد حسابرسی داخلی شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان و پیشنهاد راهکارهایی در جهت بهبود آن
104	بررسی شرایط لازم جهت اجرای حسابری عملیاتی اثربخش در شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان و ارائه راهکارهایی در جهت اجرایی نمودن آن
105	بررسی نقش و جایگاه واحد حسابرسی داخلی در فرآیند برنامه ریزی استراتژیک و ارائه راهکارهای لازم در جهت ایجاد/ تقویت آن در شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
106	بررسی و مقایسه تطبیقی روشهای حسابرسی داخلی با چارچوبهای مدل تعالی سازمان (EFQM) و ارائه راهکارهایی در جهت استفاده از مدل تعالی سازمان در جهت افزایش اثربخشی روشهای حسابرسی.
107	بررسی رویکردهای مورد استفاده در حسابرسی مالی و عملیاتی ، جایگاه ارزیابی کنترلهای داخلی و ریسک در هریک از آنها و پیشنهاد مدل های فرآیندی مناسب در خصوص هر يك از آنها برای شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان.
108	بررسی ترکیب بهینه سنگ آهن مصرفی کوره بلند ذوب آهن اصفهان با نگرش به تنوع کیفیت سنگ آهن در ایران
109	بررسی مواد کمکی مورد استفاده در کوره بلند ذوب آهن اصفهان جهت تثبیت شرایط قلیایی محیط کوره بلند
110	استفاده از سنگ آهن منگنزدار با مقادیر متفاوت SiO ₂ ، Mn و Fe در کوره بلند و آگلومراسیون ذوب آهن اصفهان
111	نقش SiO ₂ در فلورین مصرفی در کوره بلند و کنورتور ذوب آهن اصفهان
112	برآورد اقتصادی تاثیر Fe (افزایش و کاهش) در کوره بلند و آگلومراسیون شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
113	ارائه راهکار و مدلی فرآیندی برای پیاده سازی ITIL شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
114	طراحی و پیاده سازی پورتال درون سازمانی شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
115	طراحی معماری اطلاعات شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
116	طراحی فریم ورک سازمان دیجیتال شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
117	اینترفیس ساده با_ERP ذوب آهن اصفهان ویژه کاربران فولاد
118	طراحی شبکه وایرلس در سطح شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
119	طراحی و پیاده سازی کیوسک کاربران شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
120	استقرار ویدئو کنفرانس در سازمان (زیرساخت، ابزارها، متدها) شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
121	بررسی اثربخشی پیاده سازی سیستم OS مرکزی (Pilot) شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
122	بررسی و بهبود شبکه جامع شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
123	سیستمهای داشبورد مدیریت برای ERP شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان
124	پردازش هوشمند اسناد و مدارک اداری شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

تهیه شده توسط دفتر ارتباط با صنعت دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمین

پروژه ها و طرح های تحقیقاتی فراخوان شده شرکت ذوب آهن اصفهان

بر اساس بخشنامه ۷۰/۵۹۰۸۷ مورخ ۹۴/۸/۱۳ معاونت پژوهش و فناوری سازمان مرکزی

پروژه تحقیقاتی امکان سنجی، ساخت و بومی سازی ماشین مخصوص مونتاز و دمونتاژ فورم های هوای دم کوره بلند

عنوان طرح: پروژه تحقیقاتی امکان سنجی، ساخت و بومی سازی ماشین مخصوص مونتاز و دمونتاژ فورم های هوای دم کوره بلند

— تلفن تماس مهندس رفیع زاده ۰۳۱۵۲۵۷۶۰۱۶ ، مجوز شماره ۴۴۵ تاریخ اعتبار ۹۴/۶/۳۱

شرح خدمات مورد نیاز:

فرمهای مسی هوای دم کوره بلند به صورت حلقوی در بالای بونه کوره بلند نصب شده و وظیفه آن هدایت هوای گرم تولید شده در کائوپرها همراه با اکسیژن به درون آن و در نتیجه احیا و ذوب مواد شارژی کوره بلند می باشد. این فرم ها یکی از تجهیزات اصلی و حساس کوره بلند در فرایند تولید چدن می باشد که به علت های متفاوت دچار سوختگی می گردد. لذا با توجه به وزن بالای آن و موقعیت محل نصب، شرایط سخت و خطرناکی را برای تعویض آن به صورت دستی برای کارگران آن واحد ایجاد می کند که در مواردی باعث حوادث شدیدی نیز شده است و از طرفی سرعت در تعویض فورم ها در حد اقل زمان ممکن، نقش به سزایی در روند تولید نیز دارد. بدین منظور در این پروژه تحقیقاتی امکان سنجی، طراحی، ساخت و بومی سازی مکانیزمی مد نظر می باشد که بتواند با شرایط کاری بخش کوره بلند، تسریع در تعویض فورم ها و ساپلوها با رعایت اصول ایمنی به همراه داشته باشد.

اهداف مورد نظر پروژه:

۱- طراحی و ساخت ماشین مونتاز و دمونتاژ فورم های هوای دم و ساپلوها در کوره بلند ذوب آهن اصفهان

۲- حذف خطرات احتمالی تعویض فورم ها و ساپلوها توسط افراد شاغل

۳- افزایش راندمان تولید ناشی از کاهش توقفات

کاهش اتلاف انرژی و هزینه های پرسنی

ساخت فرم سه جداره مسی کوره بلند

عنوان طرح: ساخت فرم سه جداره مسی کوره بلند ، — تلفن تماس مهندس نظری خواه ۰۳۱۵۲۵۷۶۱۸۵

مجوز شماره ۷۹۹۹۹ تاریخ اعتبار ۹۴/۶/۳۱ ،

شرح خدمات مورد نیاز:

یکی از قطعات حساس و نسبتاً پیچیده که در بخش کوره بلند استفاده می شود فرم یا نازل دمنده هوا نام دارد که از جنس مس با درجه خلوص بالا می باشد. وظیفه فرم ها انتقال هوای پیشگرم شده به داخل کوره بلند می باشد در صورت استفاده از فرم های یک جداره هنگامی که فرم می سوزد باید کوره را به صورت اضطراری توقف داده و بعد از تعویض فرم مجدداً راه اندازی کرد. زیاد شدن این توقفات ناخواسته باعث به هم خوردن رژیم کاری کوره بلند شده و منجر به اختلالات دیگری خواهد شد که در نهایت باعث تشدید سوختن فرم و کاهش تولید کوره بلند خواهد شد. جهت افزایش عمر کاری فرم روشهای مختلفی وجود دارد که یکی از روشها ساخت فرم دو جداره با سر جوشکاری گرم نیکل است که قبلاً از کشورهای سازنده خارجی خریداری می شد و در حال حاضر توسط شرکتهای داخلی تولید می گردد. این فرمها از محفظه های مجزایی ساخته می شود که در صورت سوختن یکی از آنها، محفظه های دیگر همچنان وظیفه خود را انجام داده و نیاز به توقف اضطراری کوره جهت تعویض فرم نمی باشد. فرمهای دو جداره قبلاً در کشور تولید و نتایج نسبتاً مطلوبی نیز به همراه داشته است. در این پروژه سعی می شود امکان ساخت فرم های سه جداره در داخل کشور بررسی و نمونه های آزمایشی آن تولید گردد. انتظار می رود در صورت ساخت موفقیت آمیز نمونه آزمایشی، تولید فرمهای مذکور در داخل کشور بومی سازی شود و با افزایش طول عمر بالاتر از ۶ ماه در افزایش تولید اثر موثری داشته باشد.

کاهش آلودگی صوتی نورد ۵۰۰

عنوان طرح: کاهش آلودگی صوتی نورد ۵۰۰

— تلفن تماس مهندس قریعلی ۰۳۱۵۲۵۷۶۰۲۹ ، مجوز شماره ۱۲۵۸۷۹ تاریخ اعتبار ۹۴/۶/۳۱

شرح خدمات مورد نیاز:

باتوجه به آلودگی شدید صوتی نورد ۵۰۰ که سلامت پرسنل را به خطر می اندازد و طرح های پیشنهادی قبلی نیز هیچکدام اثربخشی لازم را نداشته و یا قابل اجرا نبوده اند نیاز به روش های کاربردی و قابل اجرا می باشد که علاوه بر تامین سلامت پرسنل به پروسه تولید فعلی نیز آسیب نرساند و آلودگی صوتی را در نقاط بحرانی پرداخت نورد ۵۰۰ که در ذیل عنوان میگردد تا حد استاندارد کاهش دهد. لازم بذکر است قیچی گیوتینی فعلی در حال تعویض با قیچی اره ای می باشد و پیشنهادات

ارائه شده جهت کاهش سرو صدا کل بستر و خط نورد ۵۰۰ را پوشش دهد تا اثر رزونانسی نداشته باشد و مسئله بطور جامع بررسی گردد. و آلودگی صوتی در کل نورد ۵۰۰ به حد استاندارد برسد.

۱- بستر خنک کننده: ۹۶db (تراز فشار صوت)

۲- مکانیزم صافکاری: ۱۰۵

۳- رولیک های قبل و بعد از صافکاری ۱۰۵

۴- رولکانهای قبل از قیچی پست ۵ : ۱۱۵

۵- رولکانهای قبل از قیچی پست ۶ : ۱۱۵

۶- رولکانهای بعد از قیچی پست ۵ و ۶ : ۱۱۴

۷- رولکانهای ۱۴۷ تا ۱۴۹ : ۹۵

۸- رولکانهای ۲۴۷ تا ۲۴۹ : ۹۵

۹- مکانیزم های ۱۱۲ و ۲۱۲ و ۱۱۵ : ۱۰۳

۱۰- مگنت های برگردان تیر آهن واقع در دیگر پست های ۷ و ۸ (۱۱۱ و ۲۱۱): ۹۰

جایگزینی موتورهای کاسکاد در هل دهنده های بخش آکلو مراسیون با موتورهای با کنترل درایو

— عنوان طرح : **جایگزینی موتورهای کاسکاد در هل دهنده های بخش آکلو مراسیون با موتورهای با کنترل درایو**

— تلفن تماس مهندس مولایی ۰۳۱۵۲۵۷۶۲۳۷ ، مجوز شماره ۳۷۴۷۲ تاریخ اعتبار ۳۱/۶/۹۴

شرح خدمات مورد نیاز :

استفاده از موتورها جهت حرکت هل دهنده با روش کاسکاد و مشکلات اساسی جهت استفاده از دنده ۱ و ۲ ایجاد می کند با توجه به اینکه موتور محرک صرفاً یکی از موتورها می باشد و عملاً اینرسی لازم جهت حرکت با سرعت مورد نظر را ندارد با توجه به وجود سیستمهای جدید که توسط درایو کنترل می شود این امکان وجود دارد که هر دو موتور در زمان استارت و حرکت در سرعت های پایین بکار گرفته شود. توانایی در تبدیل این نوع سیستم به نوع درایو با کارانتی حداقل سه سال و همچنین صرفه جویی اقتصادی از نتایج مورد انتظار می باشد. جهت حرکت هل دهنده واکن که ۲۰۰۰ تن واکن را هل می دهند از دو دستگاه موتور ۵۰ kw، ۳۸۰VAC با دور نامی ۶۰۰RPM و دور واقعی ۵۷۵RPM به صورت کاسکاد استفاده شده است.

جایگزینی تحریک استاتیک به جای تحریک دینامیک در موتورهای سنکرون مکنده های دود

عنوان طرح : **جایگزینی تحریک استاتیک به جای تحریک دینامیک در موتورهای سنکرون مکنده های دود**

تلفن تماس مهندس مولایی ۰۳۱۵۲۵۷۶۲۳۷ ، مجوز شماره ۳۷۴۷۲ تاریخ اعتبار ۳۱/۶/۹۴

شرح خدمات مورد نیاز (خلاصه موضوع ، اهداف اصلی ، نتایج مورد انتظار) :

در حال حاضر تحریک موتور سنکرون مکنده های دود بخش آکلو مراسیون از نوع ژنراتوری می باشد که با توجه به مشکلات زیاد تعمیرات و نگهداری و همچنین نیاز به واردات زغال این ژنراتورها، جایگزینی این تحریک با نوع استاتیک لازم می باشد انتقال دانش جهت این تبدیل و همچنین ارزیابی اقتصادی پس از تبدیل از نتایج مورد انتظار است :

۱۵۰۰Rpm، ۱۵۵A، ۱۰KV، ۲۳۰۰KW: مشخصات موتور

۳۰ ROTOR Voltege:

۴۲۰ ROTOR CURRENT :

کنترل شود و قابل اتصال به شبکه داشته باشد PLC سیستم تحریک بایستی توسط

Siemens یا ABB یا ansaldo با ip حداقل ۲۲ باشد.

تهیه شده توسط دفتر ارتباط با صنعت دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمین